

城市轨道交通装备产品认证实施规则

编号：CNCA-CURC-12：2023

特定要求—城市轨道交通 车站设备

2023年10月31日发布

2023年10月31日实施

国家认证认可监督管理委员会 发布

目 录

1	适用范围.....	1
2	认证模式.....	1
3	认证单元划分及产品标准.....	1
4	认证申请必须具备的条件.....	1
5	申请文件.....	1
6	型式试验.....	2
6.1	产品抽样检验检测要求.....	2
7	功能安全认证.....	4
8	工厂质量保证能力补充要求.....	4
8.1	一般性补充要求.....	4
8.2	文件及一致性补充要求.....	4
	附件 1 城市轨道交通车站设备认证单元划分及产品标准.....	5
	附件 1-1 站台屏蔽门认证单元划分及产品标准.....	5
	附件 2 城市轨道交通车站设备关键零部件和材料清单.....	5
	附件 2-1 站台屏蔽门关键零部件和材料清单.....	5
	附件 3 城市轨道交通车站设备必备生产设备、工艺装备、计量器具和检测手段.....	6
	附件 3-1 站台屏蔽门必备生产设备、工艺装备、计量器具和检测手段.....	6
	附件 4 城市轨道交通车站设备检测项目.....	7
	附件 4-1 站台屏蔽门检测项目.....	7

城市轨道交通装备产品认证实施规则

特定要求—城市轨道交通车站设备

1 适用范围

本规则适用于城市轨道交通车站设备的产品认证，其中包括站台屏蔽门。本规则应与《城市轨道交通装备产品认证实施规则 通用要求》结合使用。

2 认证模式

型式试验+功能安全认证+初始工厂检查+获证后监督。其中对于站台屏蔽门产品的型式试验内容为产品抽样检验检测。

站台屏蔽门系统或核心设备（门控器、中央控制盘）应满足安全完整性要求，安全完整性等级不应低于 SIL2。

3 认证单元划分及产品标准

1) 按产品型式、用途等划分认证单元，具体认证单元划分和认证依据的产品标准详见附件1。

2) 同一认证委托人，同一规格型号、不同地域生产场地生产的产品为不同的认证单元。

4 认证申请必须具备的条件

1) 中华人民共和国境内认证委托人应持有具有法人资格或同等资格的《营业执照》，境外认证委托人应持有所在国家/地区法律法规规定的登记注册证明，经营范围覆盖申请认证的产品（简称“申证产品”，下同）。

2) 管理体系应满足城市轨道交通装备产品认证工厂质量保证能力要求。

3) 申证产品应具有合法技术来源。

4) 符合法律法规要求。

5 申请文件

——同属一个认证单元的申证产品应提交产品认证申请书一份，其中：

产品类别：规则名称中的产品名称；

产品名称：认证单元名称；

规格型号：按企业实际产品型号+版本（控制软件版本）；

认证适用标准或技术规范文件编号及名称：按附件 1 中的标准填写，可只写编号；

产品单元：按附件 1 中的单元填写，可只写编号。

——并随附以下文件各一份：

- 1) 《营业执照》(含统一社会信用代码)或登记注册证明文件的复印件。
- 2) 企业情况调查表(至少包含详细生产场所、必备的生产设备、工艺装备、计量器具和检测手段、工作时间、使用语言等)。
- 3) 质量手册或等效文件(受控文本)及程序文件清单。
- 4) 有关技术资料(申证产品的企业标准/产品技术条件,装配图/电气原理图,适用时提供技术转让文件等)。
- 5) 申请同一认证单元内各规格型号之间差异的技术说明。
- 6) 申证产品技术来源合法性证明文件或申证产品无知识产权侵权行为声明。
- 7) 法律法规要求的其它资料。

6 型式试验

6.1 产品抽样检验检测要求

6.1.1 检测依据

产品检测依据见表 1。

表 1 城市轨道交通车站设备产品检测依据

序号	产品名称		标准或技术规范文件编号及名称
1	站台屏蔽门	全高封闭式站台屏蔽门、全高非封闭式站台屏蔽门、半高站台屏蔽门	CJ/T 236 城市轨道交通站台屏蔽门

6.1.2 抽样方案

产品抽样方案见表 2。

表 2 城市轨道交通车站设备产品质量检测抽样表

序号	产品名称	单元名称	抽样基数		抽样数量	
			型式检测	常规检测	型式检测	常规检测
1	站台屏蔽门	全高封闭式站台屏蔽门	滑动门、应急门、固定门、门机系统、中央控制盘、就地控制盘、综合后备盘、就地控制盒、电源系统各 2 套。	滑动门、应急门、固定门、门机系统、中央控制盘、就地控制盘、综合后备盘、就地控制盒、电源系统各 2 套。	滑动门、应急门、固定门、门机系统、中央控制盘、就地控制盘、综合后备盘、就地控制盒、电源系统各 1 套。	滑动门、应急门、固定门、门机系统、中央控制盘、就地控制盘、综合后备盘、就地控制盒、电源系统各 1 套。
		全高非封闭式站台屏蔽门	滑动门、应急门、固定门、门机系统、中央控制盘、就地控制盘、综	滑动门、应急门、固定门、门机系统、中央控制盘、就地控制盘、综	滑动门、应急门、固定门、门机系统、中央控制盘、就地控制盘、综	滑动门、应急门、固定门、门机系统、中央控制盘、就地控制盘、综

			合后备盘、就地控制盒、电源系统各 2 套。	合后备盘、就地控制盒、电源系统各 2 套。	合后备盘、就地控制盒、电源系统各 1 套。	合后备盘、就地控制盒、电源系统各 1 套。
		半高站台屏蔽门	滑动门、应急门、固定门、门机系统、中央控制盘、就地控制盘、综合后备盘、就地控制盒、电源系统各 2 套。	滑动门、应急门、固定门、门机系统、中央控制盘、就地控制盘、综合后备盘、就地控制盒、电源系统各 2 套。	滑动门、应急门、固定门、门机系统、中央控制盘、就地控制盘、综合后备盘、就地控制盒、电源系统各 1 套。	滑动门、应急门、固定门、门机系统、中央控制盘、就地控制盘、综合后备盘、就地控制盒、电源系统各 1 套。

初次认证时，各单元应抽取有代表性的规格按附件4进行型式检测；获证产品证书有效期内，应至少进行一次监督检测，各单元应抽取有代表性的规格按附件4常规检测项目进行监督检测。

在用户处抽样时，不要求抽样基数。

6.1.3 抽样要求

6.1.3.1 抽样工作由认证机构或检测单位派人进行，须至少 2 名抽样人员。

6.1.3.2 在生产企业或用户处抽样。

6.1.3.3 样本应是合格且未经使用的产品。

6.1.3.4 样品应按要求包装后由生产企业/用户在规定的时间内寄、送至抽样人员指定的检测地点。

6.1.4 检测项目

城市轨道交通车站设备检测项目及检测类别划分见附件 4。

6.1.5 检测结果判定

城市轨道交通车站设备各单元检测结果的判定见表 3。

表 3 城市轨道交通车站设备产品质量检测结果合格判定表

序号	产品名称	单元名称	型式检测		常规检测		综合判定	
			A 类项点 [n; Ac, Re]	B 类项点 [n; Ac, Re]	A 类项点 [n; Ac, Re]	B 类项点 [n; Ac, Re]	型式检测 [n; Ac, Re]	常规检测 [n; Ac, Re]
1	站台屏蔽门	全高封闭式站台屏蔽门、全高非封闭式站台屏蔽门、半高站台屏蔽门	[9; 0, 1]	/	[2; 0, 1]	/	[1; 0, 1]	[1; 0, 1]

注：
n 在单个样本类别判定中表示 A 类（或 B 类）项点数，在综合判定时表示样本数；Ac 表示合格判定数；Re 表示不合格判定数。

7 功能安全认证

参见《城市轨道交通装备产品认证实施规则 通用要求》功能安全认证要求。

8 工厂质量保证能力补充要求

8.1 一般性补充要求

1) 申证产品应持续符合认证标准或技术规范的要求，关键零部件和材料控制符合附件 2 的要求。

2) 具备保证申证产品质量的过程能力，生产设备、工艺装备、计量器具和检测手段满足附件 3 的要求。

3) 填缝密封胶、橡胶、塑料制品及电线电缆应满足低烟、无卤、阻燃要求。在 CCC 认证范围内的电线电缆应满足 CCC 认证要求。

4) 钢化玻璃、夹层玻璃应满足 CCC 认证要求。

5) 产品标准或技术规范文件规定的其他要求。

8.2 文件及一致性补充要求

8.2.1 文件审查

受理企业的初次申请后，认证机构需组织技术人员进行文件审查，除通用要求明确文件以外，还应对产品说明书、产品软/硬件配置清单、配置（含变更）管理办法（含软硬件）、产品设计开发文件清单（含软硬件）、软件开发流程图、按规定程序批准涉及产品一致性的硬件图纸、技术转让或授权证明（适用时）硬件配置图、生产工艺文件清单、必要的工艺路线（流程）图、总装图、电气原理图以及安全证明文件等进行文件审查，如需企业提供详细的技术文档，应书面通知企业提供，文件审查后出具文件审查报告。

8.2.2 系统配置一致性检查

对企业提出申证产品的控制软件版本进行一致性检查，核实现场检查内容、功能测试报告和安全评估报告，确认版本保持一致。系统安全平台变更、软件架构变更、安全核心部分的算法逻辑变更、较复杂的安全功能变更和重大安全功能缺陷克服等相关系统变更，需要进行变更的安全评估，并由认证机构进行功能测试；系统应用控制功能变更、接口功能变更、一般功能变更和缺陷克服等变更应由企业执行内部安全评估流程和变更控制流程并报认证机构备案；其它数据变更、非安全功能变更及上述以外的其他非安全相关的变更等，由企业执行内部变更控制流程。

附件 1 城市轨道交通车站设备认证单元划分及产品标准

附件 1-1 站台屏蔽门认证单元划分及产品标准

单元	产品名称	单元名称	规格型号	标准或技术规范文件编号及名称	风险等级
1	站台屏蔽门	全高封闭式站台屏蔽门	产品标称规格型号	CJ/T 236 城市轨道交通站台屏蔽门	2
2		全高非封闭式站台屏蔽门	产品标称规格型号		
3		半高站台屏蔽门	产品标称规格型号		
注： 标准一经修订，企业应当自标准实施之日起按新标准组织生产，并按认证变更要求实施认证。					

附件 2 城市轨道交通车站设备关键零部件和材料清单

附件 2-1 站台屏蔽门关键零部件和材料清单

产品名称/单元	零部件和材料名称		控制项目	变更后需要检测的项目	备注
城市轨道交通站台屏蔽门	承重机构		制造商、材料牌号	结构强度测试	
	滑动门、应急门、固定门、端门、司机门（适用时）	骨架材料	制造商、材料牌号	结构强度测试	
		胶条	制造商、胶种	低烟、无卤、阻燃测试	由企业提交第三方报告
		玻璃	品种、厚度	结构强度测试	
	结构密封胶		制造商、规格型号	相容性和剥离黏结性试验	由企业提供第三方报告
	电机		制造商、规格型号	加速寿命测试	
	丝杠螺旋副同步齿形带		制造商、规格型号		
	锁紧机构		制造商、规格型号	功能测试	
	中央控制盘		制造商、规格型号、软件版本号	功能测试、电磁兼容性	
	就地控制盘		制造商、规格型号		
	门控器		制造商、规格型号、软件版本号		
	电源系统		制造商、规格型号	功能测试、电磁兼容性	
注： 软件版本号变更指涉及安全功能变更和重大安全功能缺陷克服等相关变更。					

附件 3 城市轨道交通车站设备必备生产设备、工艺装备、计量器具和检测手段

附件 3-1 站台屏蔽门必备生产设备、工艺装备、计量器具和检测手段

序号	工艺类别	设备名称	数量	设备能力或技术参数	备注
1	组焊	焊接设备	4	满足工艺要求	可分包
2	门体粘接	粘接设备	1	满足工艺要求	可分包
3	组装	门体装配生产线	1	满足工艺要求	可分包
		传动机构装配生产线	1	满足工艺要求	
4	试验	推拉力计	1	满足测试要求	
		障碍物探测试件	1	满足测试要求	
		绝缘/耐压测试设备	1	满足测试要求	
		接地电阻测试仪	1	满足测试要求	
		张紧力测试仪	1	满足测试要求	适用时
		站台屏蔽门试验台	1	满足测试要求	
		镀层测厚仪	1	满足测试要求	
		尺具	1	满足测试要求	

注：

上表所列必备设备、工艺装备和检测手段的数量及规格型号应满足生产需要和产品标准要求，表中设备数量为最少要求。

附件 4 城市轨道交通车站设备检测项目

附件 4-1 站台屏蔽门检测项目

序号	检测项目	检测类别	型式检测	常规检测	备注
1	结构强度	A	√		
2	速度曲线	A	√		
3	加速寿命	A	√		
4	电磁兼容性	A	√		
5	动能	A	√		
6	功能测试	A	√	√	
7	噪声	A	√		
8	防夹力	A	√	√	
9	软件测试	A	√		

注：
1.“√”表示应进行的检测项目；
2.通常情况下，在获证后的第 2 次监督进行监督检测。